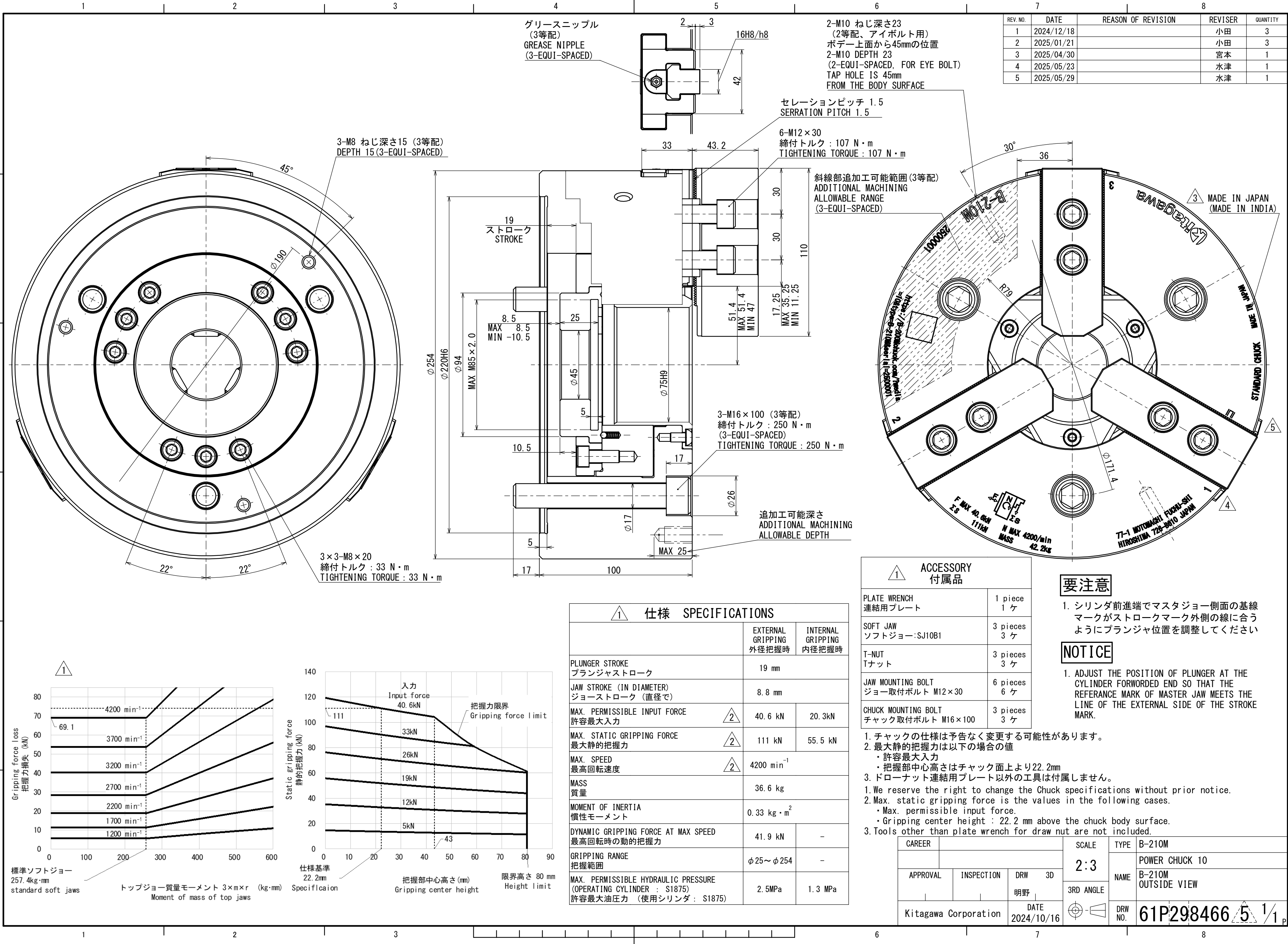




REV. NO.	DATE	REASON OF REVISION	REVISER	QUANTITY
1	2024/12/18		小田	3
2	2025/01/21		小田	3
3	2025/04/30		宮本	1
4	2025/05/23		水津	1
5	2025/05/29		水津	1

仕様 SPECIFICATIONS			
	EXTERNAL GRIPPING 外径把握時	INTERNAL GRIPPING 内径把握時	
PLUNGER STROKE プランジャストローク	19 mm		
JAW STROKE (IN DIAMETER) ジョーストローク (直径で)	8.8 mm		
MAX. PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	40.6 kN	20.3 kN	
MAX. STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把握力	111 kN	55.5 kN	
MAX. SPEED 最高回転速度	4200 min ⁻¹		
MASS 質量	36.6 kg		
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.33 kg·m ²		
DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED 最高回転時の動的把握力	41.9 kN	-	
GRIPPING RANGE 把握範囲	$\phi 25 \sim \phi 254$	-	
MAX. PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER : S1875) 許容最大油圧 (使用シリンダ : S1875)	2.5 MPa	1.3 MPa	

ACCESSORY 付属品	
PLATE WRENCH 連結用プレート	1 piece 1 ケ
SOFT JAW ソフトジョー: SJ10B1	3 pieces 3 ケ
T-NUT Tナット	3 pieces 3 ケ
JAW MOUNTING BOLT ジョー取付ボルト M12×30	6 pieces 6 ケ
CHUCK MOUNTING BOLT チャック取付ボルト M16×100	3 pieces 3 ケ

要注意

- シリンダ前進端でマスタジョー側面の基線マークがストロークマーク外側の線に合うようにプランジャ位置を調整してください

NOTICE

- ADJUST THE POSITION OF PLUNGER AT THE CYLINDER FORWARDED END SO THAT THE REFERENCE MARK OF MASTER JAW MEETS THE LINE OF THE EXTERNAL SIDE OF THE STROKE MARK.

- チャックの仕様は予告なく変更する可能性があります。
 - 最大静的把握力は以下の場合の値
 - 許容最大入力
 - 把握部中心高さはチャック面上より22.2mm
 - ドローナット連結用プレート以外の工具は付属しません。
- We reserve the right to change the Chuck specifications without prior notice.
 - Max. static gripping force is the values in the following cases.
 - Max. permissible input force.
 - Gripping center height : 22.2 mm above the chuck body surface.
 - Tools other than plate wrench for draw nut are not included.

CAREER				SCALE	TYPE	B-210M	
				2:3	NAME	POWER CHUCK 10	
APPROVAL		INSPECTION				B-210M OUTSIDE VIEW	
		DRW 3D 明野		3RD ANGLE	DRW NO.	61P298466 5 1/1	
		DATE 2024/10/16					
Kitagawa Corporation							